

SDGs17の目標



FUKAE
SPECIAL STEEL



深江特殊鋼株式会社は持続可能な開発目標（SDGs）を支援しています

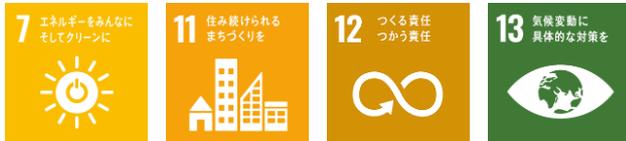


特殊鋼流通会社としての環境配慮

【主な取組】

- ・ 製造時のCO2排出量が少ない特殊鋼流通を支援するサービス展開
- ・ 金属資源リサイクル活動
鋼種による分別、不純物混入を撲滅
- ・ 梱包資材のリユース、太陽光パネルの増設

関連項目

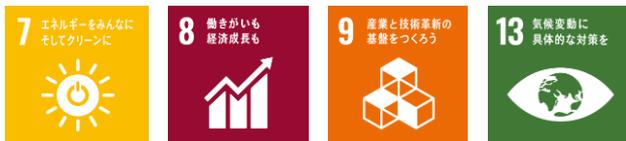


自動化/DXの積極的推進

【主な取組】

- ・ DX営業を推進し、CO2排出量削減
- ・ 文書電子化による紙使用の削減
- ・ 独自の自動化設備開発

関連項目



多様な人材の働きやすさ

【主な取組】

- ・ プラチナ世代の積極採用
- ・ 外国人社員への教育
- ・ 自動化推進による「誰でもできる化」
- ・ 社内オンラインセミナーの充実

関連項目

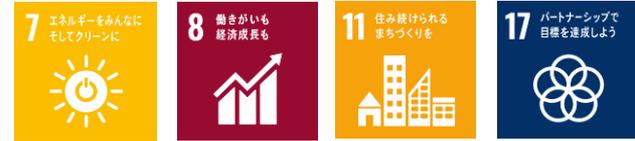


地域に根差した地域活動

【主な取組】

- ・ 地域清掃活動への参画
- ・ 地元人材の積極採用
- ・ 自治体・福祉など各種活動への支援

関連項目





SDGsに関する新たなチャレンジ

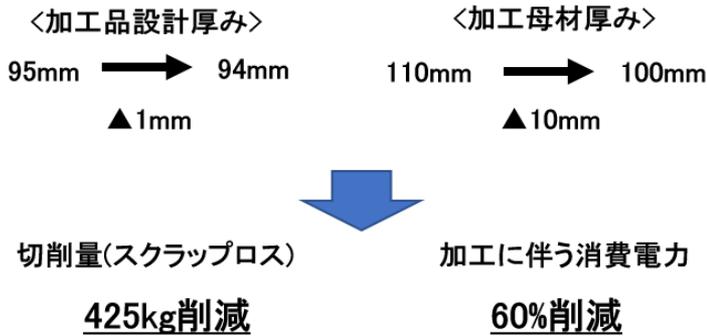
「SDNs加工™」(Sustainable Development Needs)のご提案

SDNs加工™・・・SDGsに向け必要とされる鋼材販売・部品加工

(例)規格を考慮した材料選定

100mm厚を超える鋼材の製造規格は10mmピッチとなります。従って、製品設計の厚みが1mm異なるだけで、加工母材は1サイズ下(▲10mm)にできるケースがあり、設計時の規格考慮により加工時の電力削減、鋼材スクラップロスを抑制できます。

【幅2m×長さ3mの場合】



(例)中間サイズ材の使用

角鋼や丸棒等には、標準規格サイズが各種鋼材メーカーにラインナップされています。この**基準規格のサイズを考慮して**設計を行うことで歩留まり向上や加工削減することができ、**電力消費削減や不必要な鋼材使用削減等、環境に優しい加工**となります。

更に、一般では流通していない**中間サイズ材の取り扱い**もしておりますので、設計内容に応じてご相談頂くことが可能です。

* 各製鋼メーカー様の棒材(SC,SCM)の中間サイズ取扱いがございます。

| 大同特殊鋼 | 愛知製鋼 | 三菱製鋼 | 山陽特殊製鋼 |
|--|--|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> ◆φ16～φ88 0.1mm単位のフリーサイズ圧延対応可能です。 ◆φ90以上 92, 93, 98, 105, 115, 125, 135, 145, 155, 165 | <ul style="list-style-type: none"> ◆φ10～φ70 (φ41, 43, 59, 66, 68, 69を除く) ※1mmピッチで製造可能です。 ◆φ72以上 73, 75, 77, 78, 79, 82, 83, 88, 93, 96, 98 ◆φ100以上 103, 105, 108, 115, 125, 135 | <ul style="list-style-type: none"> ◆φ25～φ59 ※1mmピッチで製造可能です。 ◆φ60～φ100 62, 63, 63.5, 68, 72, 73, 78, 83, 93, 98 ◆φ100以上 103, 105, 108, 112, 113, 115, 125, 127.1, 135, 145, 155, 165.1 | <ul style="list-style-type: none"> ◆φ25～φ63 ※1mmピッチで製造可能です。 ◆φ66以上 67, 68, 72, 78, 82, 83 ◆φ100以上 103, 105, 115, 125, 135, 145 |

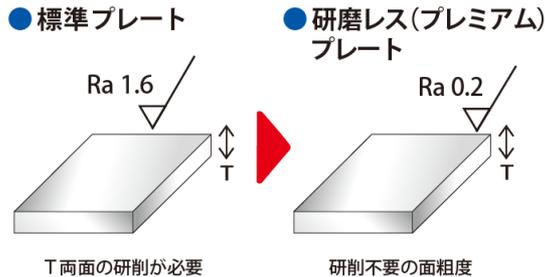
※尚、サイズによっては、圧延タイミング、ロットの制約等があります。具体的なお希望サイズにつきましては、お問い合わせをお願いします。



SDNs加工™事例（一部）

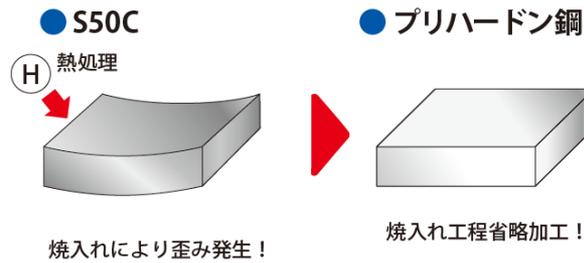
加工工程省略/削減が、加工に伴うCO₂排出量の削減や材料のスクラップロス削減といった環境負荷低減に繋がる。

研磨工程省略



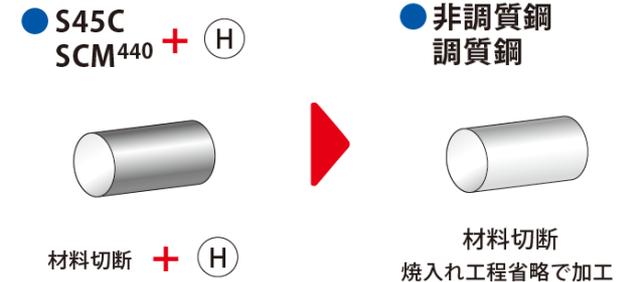
面粗度のみが必要な場合に**研磨工程を省略可能**なプレート加工方法

焼入れ工程省略



母材段階で熱処理したプリハードン鋼の使用により、加工後の**熱処理歪補正加工不要**

焼入れ工程省略



非調質鋼を使用することで、切断後そのまま使用が可能となり、**調質熱処理省略が可能**

工法転換による切削量削減



同材質異径材の**摩擦圧接**をすることにより、削出しと比較して**加工量削減**となる

工法転換による切削量削減



切削と鍛造を組み合わせることで、材料の**スクラップロス抑制**や**加工量削減**に繋がる

母材工夫による穴あけ量削減



丸棒の規格に近い**パイプ**からの**穴あけ加工**により、**穴あけ加工量削減**となる



製造



販売

加工工数削減等
環境に優しい製造取組

CO₂排出量削減に繋がる
オンライン調達支援活動

素材



加工



処理



配送

<事例/一部>

- ・プリハードン鋼使用
- ・DCMX材使用
- ・中間サイズ鋼材使用
- ・規格考慮の鋼材検討
- ・鉄からアルミへの素材変更
- ・非調質鋼/調質鋼の使用

- ・ロストワックス
- ・BTA/水溶性切削油使用
- ・パイプからのBTA加工
- ・削り出しから鍛造へ

- ・摩擦圧接
- ・プレミアムプレート

- ・共同配送
- ・通い籠活用



<事例/一部>

- ・オンラインセミナー
- ・オンライン商談/オンライン工場見学
- ・バーチャル工場見学
- ・自動見積(BTA/ガンドリル)
- ・加工協力会社データ連携システム



製品設計、調達に関連する多くの項目でSDGsに関連する取組の余地があります。
 素材～加工～営業まで一貫して設計・調達業務支援を手掛ける「ものづくり商社」
 ならではの幅広い取組で、お客様のSDGsの取組に協力を致します



深江特殊鋼SDGsに関する取組



オンライン調達支援による移動量減少(=CO₂削減)

zoom オンラインセミナー

設計現場・生産現場ですぐに役立つ! エンジニアの皆様へ!
無料オンライン **設計・生産技術セミナー**

2021年度 年間プログラム

| 日 | 実施テーマ | 実施日 |
|-----|--|-----------------------------|
| 第1回 | 設計現場のための、最新設計技術の基礎と応用(最新事例) ①最新設計技術の基礎と応用 ②最新設計技術の応用と事例 ③最新設計技術の応用と事例 | 11月27日(月) 14:00~17:00 |
| 第2回 | 設計現場のための、最新設計技術の基礎と応用(最新事例) ①最新設計技術の基礎と応用 ②最新設計技術の応用と事例 ③最新設計技術の応用と事例 | 2021年 12月11日(土) 10:00~13:00 |
| 第3回 | 設計現場のための、最新設計技術の基礎と応用(最新事例) ①最新設計技術の基礎と応用 ②最新設計技術の応用と事例 ③最新設計技術の応用と事例 | 2021年 12月18日(土) 10:00~13:00 |
| 第4回 | 設計現場のための、最新設計技術の基礎と応用(最新事例) ①最新設計技術の基礎と応用 ②最新設計技術の応用と事例 ③最新設計技術の応用と事例 | 2021年 12月25日(土) 10:00~13:00 |
| 第5回 | 設計現場のための、最新設計技術の基礎と応用(最新事例) ①最新設計技術の基礎と応用 ②最新設計技術の応用と事例 ③最新設計技術の応用と事例 | 2021年 12月25日(土) 14:00~17:00 |
| 第6回 | 設計現場のための、最新設計技術の基礎と応用(最新事例) ①最新設計技術の基礎と応用 ②最新設計技術の応用と事例 ③最新設計技術の応用と事例 | 2021年 12月25日(土) 18:00~21:00 |

参加無料

あらゆる国内のものづくり企業の皆様へ
このたび、機械加工調達ナビ Meta-Navi (https://meta-navi.com/) を運営する深江特殊鋼株式会社は、設計・生産技術力をもつ各業界の技術者セミナーを開催いたします。

詳しくは裏面のカリキュラムをご覧ください

深江特殊鋼株式会社
TEL:084-953-4500 FAX:084-953-7611

YouTube 会社PR動画

FUKAE 深江特殊鋼株式会社 公式チャンネル
322 subscribers

HOME VIDEOS PLAYLISTS CHANNELS DISCUSSION ABOUT

Uploads PLAY ALL

受注-GD~配達 531 views • 3 months ago
外注探索動画 138 views • 3 months ago
受注-6F~配達 1.8K views • 3 months ago
金工完 256 views • 3 months ago
ロボット付き 159 views • 4 months ago

F A 自動血車切 530 views • 4 months ago
NC複合硬盤 222 views • 5 months ago
門型5軸マシニングセンター 3.2K views • 7 months ago
横中くり盤(超深穴あけ加工) 2.4K views • 7 months ago

自動見積り(BTA/ガンドリル)

BTA・ガンドリル加工.COM
084-953-4500
084-953-7611

ホーム 選ばれる理由 技術コラム 加工実績 保有設備 運営会社

加工 自動見積りフォーム

選ばれる理由
BTA加工とは
BTA加工事例

ガンドリル加工
選ばれる理由
ガンドリル加工とは

STEP1 加工区分を選択

zoom オンライン工場見学



Matterport™ バーチャル工場見学



機械加工調達ナビ

機械加工調達ナビ
Meta-Navi Produced by 深江特殊鋼
084-953-4500

新しい調達方式「ターゲット調達」 機械加工 海外加工調達 加工事例 ものづくりトピックス 資料ダウンロード 対応可能な加工 材料の改善提案 保有設備

設計・生産技術・資材エンジニアの皆様へ

Meta-Navi(メタナビ)は、材料調達から加工・納品まで一貫対応できる深江特殊鋼株式会社が運営する、製造業のお客様の「もう少し安くしたい、もう少し早く作りたいたい・・・」に寄り添う機械加工の調達パートナーです。

こんなお悩み解決いたします!
「予算は決まっているが見積をとる時間がない」